



ポリウリア樹脂 コンクリート目地充填材

# SSP-100

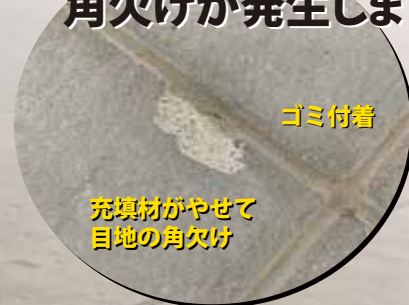
(Joint Fill 100)

※同一製品ですが、輸入時期により製品名が異なる場合があります。

クラック抑制対策のカッター目地をそのままにしておくと…  
**ゴミづまり、角欠けが発生します**



一般的なシリコンシーリングだと…  
ゴミが詰まらないだけで、  
ゴミ付着による黒ずみと  
角欠けが発生します



**目地のゴミづまり防止、  
角欠け防止** に

ポリウリア樹脂系ジョイントファイラー

## SSP-100 / Joint Fill 100<sup>※</sup> による

### 目地充填をおすすめします!

SSP-100 / Joint Fill 100 の特長・メリット

1. カッター目地の充填に最適
2. 目地の角欠けや目地のゴミづまりを防止
3. 床メンテナンスコストを低減
4. 柔軟性を有した微弾性かつ適度な硬さ
5. 急速硬化性で施工箇所は1時間程度で通行可能
6. 無臭性
7. 高いセルフレベリング性
8. 欠損穴や、ひび割れのUカット補修にも最適

製品概要:

SSP-100 / Joint Fill 100 は100%ソリッドのセルフレベリング性・2液性・速硬化性・ポリウリア樹脂コンクリート目地充填材です。

SSP-100 / Joint Fill 100 は産業用建物内 コンクリート床の比較的大きなひび割れ、傷んだコンクリート目地、切削目地、打継目地、伸縮目地、誘発目地を充填・保護するように開発されています。フォークリフトや硬質ゴムタイヤのカートなど、車両の往来が激しい商業施設・物流施設・工場の床で、往来の激しさに起因する目地端部の劣化・欠損を防止します。

SSP-100 / Joint Fill 100 は柔軟で、通常のスラブの動きを許容し、コンクリート目地部の剥離を防止します。幅広い温度(-6℃~65℃)で施工が可能です。

### シールハード施工床のカッター目地埋めに最適!



日本に「いい床」を提供します  
<http://goodfloor.jp>





# シーリング床のカッター目地充填に最適なポリウリア樹脂ジョイントフィラー



## 基本的な使用法:

**下地処理** 最初に、目地内に残っているゴミやホコリ、既設の目地材料を取り除き、研磨刃またはダイヤモンド刃を装着した集塵機付グラインダーで目地内の下地処理目荒らしを行います。50mmより深い目地にはバッカー材を入れてください。目地の縁にオーバーフローした材料の跡が残る場合があります。目地の縁にマスキングテープを貼りオーバーフロー跡がつかないようにすることもできますが、反面、マスキングテープを貼った跡が残ります。

**材料準備** ミキシング前の材料の温度が21℃以上(最低16℃)になるように、材料の温度管理を行ってください。色材(グレー)の入ったB材をB材単体で3分程度ミキシングし色材をなじませます。



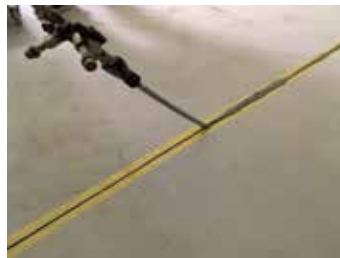
## おおよその材料使用量:

10ガロンユニット(A材5ガロン+B材5ガロン)あたりロス分(20%)を含む

		目地幅			
		3 mm	5 mm	10 mm	20 mm
目地深さ	15 mm	700 m	420 m	210 m	105 m
	20 mm	525 m	315 m	157 m	78 m
	25 mm	420 m	252 m	126 m	63 m
目地深さ	30 mm	350 m	210 m	105 m	52 m
	40 mm	262 m	157 m	78 m	39 m
	50 mm	210 m	126 m	63 m	31 m

**注入施工** 1:1比率の2液混合デュアルコーキングガン、またはポンプ機器を準備します。タンクにA材、B材をそれぞれ入れ、スパイラルノズルを装着します。スパイラルノズル先端より混合液を出しながら、目地内に注入していきます。目地内に沈殿する分を見越して、表面に多少盛るように注入します。

バッカー材を使わない場合は気泡が出やすいので、二度打ちを推奨します。一度浅めに注入し、数分後、再度注入することで沈みや気泡のない目地にすることができます。



**切除** 注入から5~15分後、カッタースクレイパーで切除(マスキングテープ貼りをした場合はテープごと)します。

## 性能データ:

色	ミディアムグレー	
硬度(ショアA)	ASTM D2240-02	84±3
引張強さ	ASTM D412-98	1700±200psi (10.34~13.1MPa)
コンクリート付着性	ASTM D4541	450psi (3.1MPa)
ゲル化時間(25℃)	35秒	
可使用時間	3~4分	
タックフリー化時間(指触乾燥時間)	5分	
稼働停止時間	30~90分	
走行開始可能時間	軽歩行 45分 車両走行 60分	
伸び率	ASTM D412-98	300±50%
引裂強さ	ASTM D624-00	250±30psi (38.5~49.0N/mm)
製品粘度(25℃)	ブックフィールド粘度計	A材 850±100cps B材 1000±100cps
硬化温度	-20°F~135°F (-28.9℃~57℃)	
混合比(容量)	1:1	
固形分	ASTM D2369-01	100%
収縮	微量	
VOC	微量	

製品名	SSP-100 (Joint Fill 100)	
製造元	Solid Solution Products, Inc. (SSP社 米国カリフォルニア州)	
荷姿	A材:5ガロン(約18.9ℓ)+B材:5ガロン(約18.9ℓ) 10ガロンユニット	
使用方法	A材:B材=1:1にてミキシングし、目地に注入。 施工の際は1:1比率の2液混合デュアルコーキングガン、またはポンプ機器にスパイラルノズルを装着し使用すること。	
注意事項	新設コンクリートへの施工には、打設から最低1ヶ月以上経過後の施工とします。紫外線への暴露により変色する可能性があります。品質性能上は問題ありません。	



**目地注入機**  
**U.S. SAWS社製**  
**ワンマンポリウリアポンプ**

**U.S.SAWSワンマンポリウリアポンプ**は、混合比1:1の2液性ポリウリア樹脂の施工に特化した電動ポンプです。A材とB材を独立したタンクに入れ、施工注入の際にスパイラルノズルでミキシングしながら注入するため、硬化が早いポリウリア樹脂でも、安定した品質の施工が可能です。

ハンドポンプと比べ、短時間により多くの施工が可能。**SSP-100**の施工に最適です。110V仕様のため、日本のコンセントでもそのまま使うことができます。米国製  
発売元:ウィルビー(株) 建材事業本部

**U.S. SAWS**

輸入販売



SSP-100 (Joint Fill 100) 製造元



Solid Solution Products, Inc.  
17842 Samspon Lane, Huntington Beach, CA US,92647, U.S.A.

日本に「いい床」を提供します



<http://goodfloor.jp>

ぐっどふるあ 検索

SSP-100 (Joint Fill 100)は、Solid Solution Products 社によって認定された正規取扱店により販売いたしております。

ウィルビー(株) 建材事業本部 <http://will-b.jp> ☎076-237-7667  
シーゲイト(株) <http://c-gate.jp> ☎045-392-7810  
(株)プラクティス <http://practice-jp.com> ☎088-840-2091  
常盤工業(株) 建設事業部 <http://tokiwakogyo.co.jp> ☎03-5361-8989